

# 同時成型用 ワッフル ローレットカラー



- ・ 引張強度・抜け止め強度の高いローレットを採用
- ・ 規格品化し常時在庫を保有
- ・ 試作時の納期短縮に貢献

車載関連のプラスチック製品に組込まれるインサートカラーには、圧造品や巻カラーがあります。巻カラーは規格品化され、入手も安易で安価です。しかしプレス品であるが為に外周の廻り止め、抜け止めの処置がされておらず、寸法精度が満足できない事が御座います。

その点、圧造品のカラーは、製品の形状・材質・寸法・廻り止め・抜け止めの有無などの設計の自由度があります。反面、加工時に金型が必要であり、製作数量も大きい LOT が必要になります。金型コストを除けば、製品単価のコストダウンは可能ですが、巻カラーと同様に寸法精度が満足できない場合がございます。また金型製作に数カ月を要し製作期間も長くなります。

そこで当社では、引張強度・廻り止め強度の高いローレットを採用し、規格品化を致しました。基本ラインナップを常時在庫し、類似サイズは特注品として少ない納期で製作が可能です。

ぜひ開発者・設計者の皆さまに手に取って頂きたい商品です。

〒411-0042

静岡県三島市平成台 14

[ 製造 ] 東海金属工業株式会社

[ 販売 ] 東海物産株式会社

TEL:055-988-4888

FAX:055-988-4886

E-Mail:toiawase@tokai-mmc.co.jp





TOKAI-MMC

### #1 高い寸法精度

プレス品・圧造品と比べ  
高精度の加工を実現



全長公差は +0/-0.05 穴径は ±0.03 を基本に設計しています。  
製品精度を高くする事で、樹脂成型時の樹脂被りや樹脂漏れを軽減する事が可能です。  
これにより、スムーズな成形を実現し、不良数の改善に貢献します。

### #2 高強度の ワッフルローレット

アヤメローレット・  
斜めローレットより高強度



従来のローレット加工では、アヤメローレット・斜めローレットが一般的でした。当社ではワッフルローレットを採用し、回転トルク・引張耐力の高い製品を実現しました。これによりお客様の求める高いレベルでの成形を実現しスムーズな設計を実現致します。

### #3 規格化

M4/M5/M6  
(M3/M8 は特注で対応)



ご要望の多いM4～M6を規格化し、在庫しております。  
その他のサイズもご要望が御座いましたら、特注にて対応をさせていただきます。お気軽にお申し付けください。  
製品ラインナップは当社ホームページを参照ください。

### #4 常時在庫を ラインナップ

開発・設計をアシスト

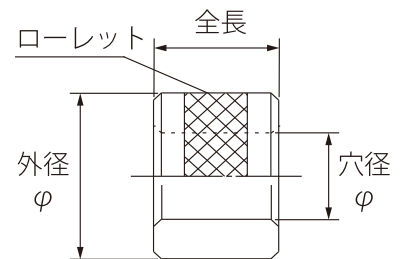


在庫を保有しておりますので、試作検討時にランニングコストが不要になり、フレキシブルな対応が可能です。また、小LOTでは懸念事項であった金型費用が発生しない為、より検討がしやすくなりました。試作設計段階でご検討頂く事で、設計コストを削減できます。設計・開発者の皆様にぜひ手に取って頂きたい商品です。サンプルも提出も可能ですので、気軽に試作検証を行う事が可能です。

## 寸法表

品番	ボルト径	外径φ	穴径φ	全長L
WFL-489040-SUM	M4用	φ9.0	φ4.8	4.0L
WFL-489050-SUM				5.0L
WFL-489060-SUM				6.0L
WFL-6011540-SUM	M5用	φ11.5	φ6.0	4.0L
WFL-6011550-SUM				5.0L
WFL-6011560-SUM				6.0L
WFL-6011580-SUM				8.0L
WFL-7012560-SUM	M6用	φ12.5	φ7.0	6.0L
WFL-7012580-SUM				8.0L
WFL-70125100-SUM				10.0L

※上記意外のサイズも特注にて承ります。



### 使用上の注意

同時成型専用ですので、成型後の圧入・熱圧入では使用出来ません。