

NUTER (ナッター)

取扱い説明書



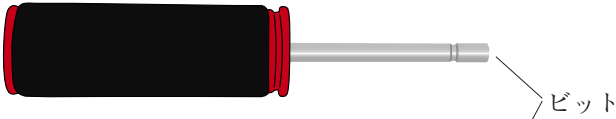
東海金属工業株式会社
東海物産株式会社

◆ 準備 ◆

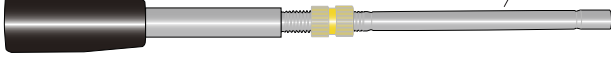
● インサートドライバーとビット

ドライバーは用途、使用するビットにより、使い分けます。

A タイプ



B タイプ



M 2～M 4までの比較的小さい物が対象です。

ビット種類



相手材樹脂面より下にインサート上面を入れる場合



相手材樹脂面でインサート上面を合わせる場合



インサートドライバーAタイプは両方セットできますが、Bタイプは片方のみです。Bタイプ購入の場合はどちらの種類か指定してください。ドライバーAタイプは片側M 2片側M 3にサイズ変更が可能です。

● チューブ



チューブの装着方法



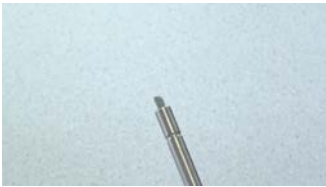
①チューブをビットの穴に入れます。



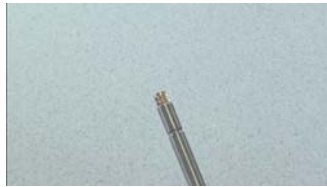
②使用するインサートナットをあて、長さを確認します。



③チューブをハサミでカットします。



④カットされたちチューブ。



⑤インサートナットを差してみ、確認して完了。

※チューブをビットの穴に入れる際、チューブを少し斜めにカットするとスムーズに入ります。

※チューブは摩耗しますので、インサートナットが拾いにくになったら交換してください。

● NUTER でインサートナットを温めます。



NUTER に製品を入れ温めます。



設定温度の目安は 250℃～280℃

※設定温度は製品の大きさ、長さ、樹脂の材質、ボス穴径など条件により異なります。

◆挿入作業手順◆

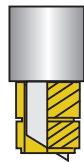
① インサートナットを温めます。インサートナットを立てて置く場合は、両面タイプですと方向性がないので問題ありませんが、片面タイプでは方向性がありますので、ネジ面側を上にして置いてください。



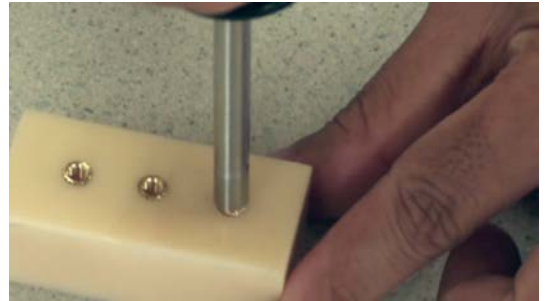
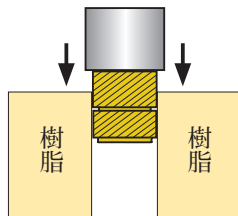
② インサートナットがやや赤茶色になったら、挿入作業開始です。



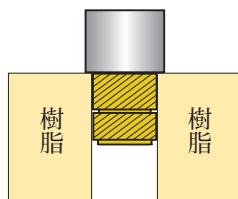
③ チューブとビットをセッティングしたインサートドライバーでインサートナットを拾います。



④ 樹脂にインサートナットを押し込みます。



⑤ 所定の位置まで押し込んだら、ゆっくりとインサートドライバーを引き上げます。



⑥ 完成。

